



Sistemas U-Match

R410A – 12,000 a 60,000 BTU/Hr- 50Hz



Ambiente Confortable



Unidad Exterior

Trane se enorgullece de presentar su más reciente línea de sistemas U-Match.

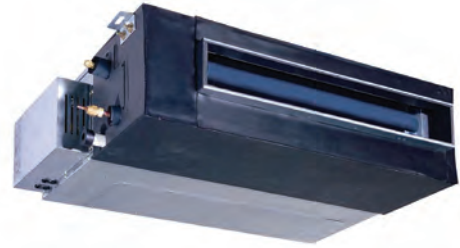
Esta línea de productos le ofrece la opción de seleccionar la unidad acondicionadora de aire que mejor cumpla con sus expectativas de diseño, presentación, practicabilidad y uso dentro de su hogar o negocio.

Para ello, usted tiene la oportunidad de elegir alguna de las tres unidades interiores que mejor se acoplen al diseño arquitectónico de la construcción. Estas tres unidades funcionan, tanto para enfriamiento, como también para calefacción mediante bomba de calor.

Cabe mencionar que cada unidad interior tiene la característica de poder conectarse a la misma unidad exterior. Aunado a lo anterior, las tres unidades interiores son controladas desde cualquier parte de la habitación, usando la misma unidad de control remoto.

Los nuevos sistemas U-Match fueron diseñados para los hogares y negocios en donde el ahorro de energía representa un factor determinante. Con esto en mente, se implementó el uso de la tecnología Inverter en los sistemas de hasta 2 toneladas que permite el ahorro energético ajustando la capacidad del sistema de acuerdo a la carga requerida.

Una Solución para Tres Aplicaciones de Producto



Unidad Interior Tipo Oculta



Unidad Interior Tipo Convertible



Unidad Interior Tipo Cassette

Cada modelo de los sistemas U-Match reúne los elementos de tecnología avanzada y de diseño atractivo, ofreciéndole además la tranquilidad de haber realizado una buena inversión.

en Todos los Espacios



Tipo CONVERTIBLE (para instalación en piso o en techo)

- Disponibles en rango completo de capacidades, desde 12,000 hasta 48,000 BTUH
- Flexibilidad de instalación (piso o techo)
- Control alámbrico o inalámbrico

Tipo CASSETTE (para instalación en techo de falso plafond)

- Disponibles en rango completo de capacidades, desde 12,000 hasta 48,000 BTUH
- Distribución uniforme del aire por 4 vías.
- Bomba de agua integrada

Características y Beneficios

- El sistema de bomba de calor le ofrece el confort esperado durante todo el año.
- El diseño ecológico de los sistemas U-Match derivado de la utilización de refrigerante R-410A permite a Trane cumplir con su compromiso en beneficio de la protección del medio ambiente.
- Amplio rango de capacidad para flexibilidad de aplicación.
- Bajo mantenimiento.
- Recuperación automática en casos de falta de suministro eléctrico.
- Calidad y durabilidad en todos los productos al ser inspeccionados y probados en la fábrica.

Descripción de Unidades Interiores

Tipo OCULTA (para instalación en plenum)

- Disponibles en rango completo de capacidades, desde 12,000 hasta 60,000 BTUH
- Operación muy silenciosa.
- Diseño compacto
- Control alámbrico o inalámbrico



Control Remoto Alámbrico o Inalámbrico

- Facilidad y flexibilidad de uso
- Operación programable hasta de 24 horas
- Modo nocturno para mayor eficiencia energética
- Modo deshumidificador para proporcionar mayor confort
- Ventilador de tres velocidades alta/mediana/baja
- Cinco modos de operación: Enfriamiento/Calefacción/Deshumidificación/Ventilación/Automático
- Recuperación automática en caso de falta de suministro de energía eléctrica
- Función Turbo para enfriar o calentar el espacio con rapidez

Sistema Oculito

Modelo	Interior	4MXD3512BB		4MXD3524BB		4MWD0536BB		4MWD0548BB		4MWD0560BB	
	Exterior	4TXK3512BB		4TXK3524BB		4TWK0536BD		4TWK0548BD		4TWK0560BD	
Modo		Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje (V / Hz / F)		220-240/50/1		220-240/50/1		380-415/50/3		380-415/50/3		380-415/50/3	
Capacidad (Btu/h) (Alta/Media/Baja)		12300 / 11700 / 5500	13600 / 12700 / 5500	26200 / 23000 / 6800	27300 / 24700 / 8100	31400	37500	46200	51800	54600	63100
EER / C.O.P (W/W)		3.05/ 3.75		3.20 / 3.40		2.25 / 3.23		2.35 / 2.64		2.35 / 3.23	
Interior	Nivel Presión Sonido dB (A) (A/M/B)	37 / 35 / 33		47 / 44 / 42		50 / 48 / 46		53 / 50 / 46		53 / 50 / 48	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	980 / 721 / 266		1270 / 530 / 268		1226 / 775 / 290		1226 / 775 / 290		1226 / 815 / 330	
	Peso Neto (kg)	34		37		54		57		66	
Exterior	Nivel Presión Sonido dB (A)	54		59		60		63		64	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	776 / 320 / 540		980 / 427 / 790		1018 / 412 / 840		1032 / 412 / 1250		1032 / 412 / 1250	
	Peso Neto (kg)	30		65		90		112		123	

Sistema Tipo Cassette

Modelo	Interior	4MXC3512BB		4MXC3524BB		4MWC0536BB		4MWC0548BB	
	Exterior	4TXK3512BB		4TXK3524BB		4TWK0536BD		4TWK0548BD	
Modo		Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje (V / Hz / F)		220-240/50/1		220-240/50/1		380-415/50/3		380-415/50/3	
Capacidad (Btu/h) (Alta/Media/Baja)		12300 / 11500 / 5500	13600 / 12300 / 5500	28300 / 22400 / 8100	32000 / 25700 / 10500	32300	37200	45700	52900
EER / C.O.P (W/W)		3.17 / 3.40		3.02 / 3.25		2.57 / 3.37		2.35 / 2.35	
Interior	Nivel Presión Sonido dB (A) (A/M/B)	47 / 45 / 43		51 / 49 / 48		53 / 51 / 48		53 / 51 / 48	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	600 / 600 / 230		840 / 840 / 240		840 / 840 / 320		840 / 840 / 320	
	Peso Neto (kg)	20		27		32		32	
Exterior	Nivel Presión Sonido dB (A)	54		59		60		63	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	776 / 320 x 540		980 / 427 / 790		1018 / 412 / 840		1032 / 412 / 1250	
	Peso Neto (kg)	30		65		90		112	

Sistema Convertible

Modelo	Interior	4MXX3512BB		4MXX3524BB		4MWX0536BB		4MWX0548BB	
	Exterior	4TXK3512BB		4TXK3524BB		4TWK0536BD		4TWK0548BD	
Modo		Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje (V / Hz / F)		220-240/50/1		220-240/50/1		380-415/50/3		380-415/50/3	
Capacidad (Btu/h) (Alta/Media/Baja)		12300 / 11300 / 5500	13600 / 12800 / 5500	26600 / 22900 / 10200	29000 / 26900 / 8100	31500	36800	45200	52900
EER / C.O.P (W/W)		3.00 / 4.00		3.15 / 3.54		2.30 / 3.10		2.05 / 2.64	
Interior	Nivel Presión Sonido dB (A) (A/M/B)	39 / 37 / 35		52 / 49 / 46		54 / 51 / 48		58 / 55 / 52	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	1220 / 700 / 225		1220 / 700 / 225		1590 / 695 / 238		1590 / 695 / 238	
	Peso Neto (kg)	40		43		48		48	
Exterior	Nivel Presión Sonido dB (A)	54		59		60		63	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	776 / 320 / 540		980 / 427 / 790		1018 / 412 / 840		1032 / 412 / 1250	
	Peso Neto (kg)	30		65		90		112	



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes en el mercado comercial, residencial e industrial. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, asegurar hogares y propiedades comerciales, y aumentar la productividad y eficacia industriales. Somos una empresa de \$14,000 millones que presta servicios a nivel mundial y está comprometida a realizar prácticas comerciales sostenibles dentro de nuestra empresa y para nuestros clientes.