



TRANE®

Impack™

*Unidad Tipo Paquete
Convertible*



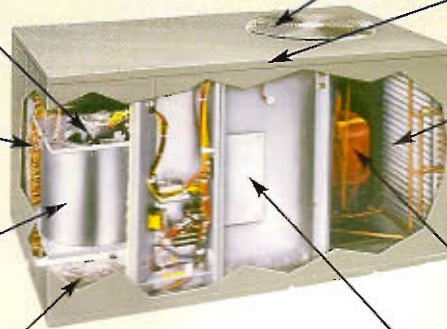
Unidad Tipo Paquete Convertible

Solo Enfriamiento o Bomba de Calor

10 SEER

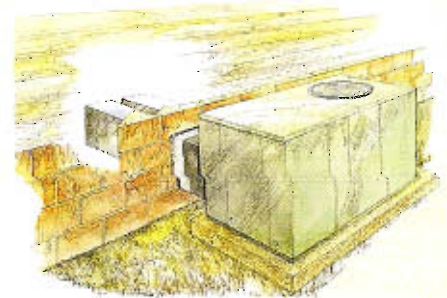
UN SISTEMA QUE OFRECE CONFORT DURANTE TODO EL AÑO.

- **DISEÑADO PARA AIRE DE DESCARGA PARALELA**
Instalación sencilla, ahorradora de espacio.
- **MOTOR DEL VENTILADOR DE TRANSMISION DIRECTA DE DOS VELOCIDADES**
Sin poleas ni bandas que ajustar. No se requiere de lubricación.
- **SERPENTIN DEL EVAPORADOR DE ALETAS DE PLACA, MEJORADO EN EL INTERIOR DE LOS TUBOS**
La superficie extra-grande del serpentín proporciona mayor eficiencia y mayor capacidad.
- **VENTILADOR CENTRIFUGO**
Diseñado para enviar más aire con menos ruido.
- **GABINETE AISLADO EN SU INTERIOR**
Reduce el ruido del ventilador así como la pérdida de frío y calor.



- **MOTOR DEL VENTILADOR DE ALTA EFICIENCIA**
Diseñado para mayor eficiencia.
- **GABINETE ATRACTIVO Y DURABLE**
Lámina de acero galvanizado resistente a la oxidación y con terminado en esmalte horneado.
- **SERPENTIN DEL CONDENSADOR DE ALETAS DE PLACA, MEJORADO EN EL INTERIOR DE LOS TUBOS**
Una mayor superficie de serpentín proporciona mayor eficiencia y mayor capacidad.
- **COMPRESOR CLIMATUFF®**
Se realizan pruebas a cada compresor para asegurar su calidad. Nos esforzamos para asegurar la calidad del compresor y del sistema.
- **COMPARTIMIENTO DEL CALENTADOR**
Permite la fácil entrada de un calentador eléctrico como accesorio.

NUMERO DE MODELO	CAPACIDAD NOMINAL btu/h	DIMENSIONES SIN EMPAQUE					
		ALTO		ANCHO		PROF.	
		pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
Acondicionador de Aire							
TCC018F	18,000	25	635	36	914	55	1,397
TCC024F	24,000	25	635	36	914	55	1,397
TCC030F	30,000	29	737	36	914	55	1,397
TCC036F	36,000	29	737	36	914	55	1,397
TCC042F	42,000	29	737	36	914	55	1,397
TCC048F	48,000	33	838	45	1,143	64	1,626
TCC060F	60,000	33	838	45	1,143	64	1,626
Bomba de Calor							
WCC018F	18,000	25	635	36	914	55	1,397
WCC024F	24,000	25	635	36	914	55	1,397
WCC030F	30,000	29	737	36	914	55	1,397
WCC036F	36,000	29	737	36	914	55	1,397
WCC042F	42,000	29	737	36	914	55	1,397
WCC048F	48,000	33	838	45	1,143	64	1,626
WCC060F	60,000	33	838	45	1,143	64	1,626



Instalación típica a nivel del suelo de una unidad tipo paquete modelo TCC o WCC.

Los ahorros potenciales de energía varían dependiendo de la forma de vida personal, los ajustes del sistema, el mantenimiento del equipo, el clima local, la construcción real y la instalación del equipo, y el sistema de ductería.



Certificado por el Air Conditioning and Refrigeration Institute, Normas 210 y 270.



Registrado por Underwriters Laboratory (UL).



The Trane Company
An American Standard Company
www.trane.com

For more information contact
your local district office or
e-mail us at comf@trane.com

Número de Catálogo	PKGP-SLB001-ES
Fecha	Noviembre, 1999
Reemplaza	50-5095-2 Mayo, 1997
Almacenaje	La Crosse

En virtud de que The Trane Company mantiene una política de continuo mejoramiento de sus productos y de sus datos técnicos, se reserva el derecho de cambiar sus diseños y especificaciones sin previo aviso.